



# アパレル設計実習・ アパレル生産実習

B5版 2,500円(税込)  
(本体価格2,750円+税)

昭和30年代までは、家庭内やオーダーで衣服を製作する慣習が続いてたが、最近は既製衣料が一般的になり、家庭での衣服作りはほとんど行われなくなった。また、学校教育でも被服分野が必修から除外され、衣服の基本や製作手順について学ぶ機会が減少している。このような背景から、アパレル設計の基礎や生産技術を理解し、実習を通じて学ぶための本書が刊行された。本書では、アパレル設計実習とアパレル生産実習に焦点を当て、衣服の基本から工業製品としての生産まで幅広く学ぶことができるよう配慮されている。

衣料管理士科目：アパレル設計実習、  
アパレル生産実習(協会科目名)

## 目次

### 第1部 アパレル設計実習

#### 第1章 実習上の心構えと諸注意

1. 実習に先立つ注意
2. 電気を使う機器
3. 機器・用具の取扱い
4. 事故対策
5. その他

#### 第2章 人体形態の把握

##### 2-1 人体計測(マルチン法と三次元計測)

1. 人体形態の把握
2. 人体計測
- 2-2 体型分析
1. 個体差
2. 成長と老化
3. 性差
4. 人種差

#### 第3章 パターン設計

##### 3-1 人体形態と原型

1. 立体裁断による胴部のタイトフィッティング
2. タイトフィッティングの実習
3. パストダーツの移動

##### 3-2 原型・スローバの作図

##### 3-3 デティールデザインパターンの作図

1. 袖の作図
2. 衿の作図
- 3-4 アイテム別パターンの作図
1. シャツ
2. スカート
3. パンツ
4. ジャケット

#### 第4章 衣服の製作 各種用具と機器の取扱い

- 4-1 製作のための用具
1. 作図用具
2. 印付け・裁断用具
3. 縫製用具
4. 仕上げ用具

##### 4-2 縫製機器

1. 本縫いミシン
2. 縁かがりミシン(インターロックミシン、オーバーロックミシン)
3. ミシン用アタッチメント
- 4-3 仕上げ機器
1. アイロン
2. プレス機

#### 第5章 衣服の製作1 シャツ

##### 5-1 シャツの素材と副資材の選定

1. 織物の弧形度および斜行度
2. 斜行度の測定
3. 地直し
4. 素材別地直し

##### 5-2 縫製準備

1. 縫製仕様書
2. パターンメーカーキング
3. 裁断
4. 接着芯貼り
5. 印付け
6. スタンピングゲージの作成

##### 5-3 縫製手順と縫製方法

1. 縫製手順
2. 縫製方法
- 5-4 仕上げ、作品評価
1. 仕上げ
2. 作品評価

#### 第6章 衣服の製作2 スカート

##### 6-1 スカートの主素材と副資材

- 6-2 縫製準備
1. 縫製仕様書
2. パターンメーカーキング
3. 裁断
4. 接着芯貼り
5. 印付け

##### 6-3 縫製手順と縫製方法

1. 縫製手順
2. 縫製方法
- 6-4 仕上げ、作品評価
1. 仕上げ
2. 作品評価

### 第2部 アパレル生産実習

#### 第1章 製品の企画 ジャケット

##### 1-1 衣料品の企画

##### 1-2 ファッションイラストレーションの基礎

1. 理想的な人体のプロポーション
2. ファッションイラストレーションのための人体の基本プロポーション
3. ファッションイラストレーションの描き方の基礎
4. 顔のパーツのバランスと描き方
5. 四肢の描き方
6. ポーズのバリエーション
7. 基本プロポーションからの応用
8. 着表
9. 着色

#### 第2章 プロダクトパターン

##### 2-1 プロダクトパターンの作成

(パーツの展開、縫い代付け、柄合わせ)

1. パターンチェック
2. 表地の見返し、表上衿のパターン展開
3. 裏地用パターン展開
4. ノッチ・縫い代の設定
5. 芯地用パターン作成
6. パーツ情報の表示
7. パーツリストの作成
8. 柄合わせの設定
- 2-2 グレーディング
1. グレーディングの方式
2. CADシステムによるグレーディング
- 2-3 マーキング
1. マーキングの要素
2. CADシステムによるマーキング
- 2-4 縫製仕様書の作成
1. 縫製仕様書の内容
2. 縫製仕様書の事例

#### 第3章 縫製準備

##### 3-1 縫製準備

1. データ・書類のチェック
2. スタンピングゲージの作成
3. 布地の物性
4. 副資材の調達
5. 使用機器・設備の選定、調達、調整、生産ラインの決定
6. 縫製工程分析および工程編成計画等の生産システム設計

##### 3-2 布地の前処理

1. 布地の点検(受け入れ検入)
2. 地直し
- 3-3 延反
- 3-4 裁断および仕分け

##### 1. 裁断

##### 2. 仕分け

##### 3-5 芯貼り

1. 接着機器および接着条件
2. 接着機器の種類と特性

#### 第4章 縫製・仕上げ

##### 4-1 縫製機器

1. 工業用ミシンの種類と操作
2. アタッチメント類

##### 4-2 パーツ縫製とアッセンブリー

##### 4-3 仕上げ機器(アイロン・プレス)

1. アイロン
2. プレス機

#### 第5章 縫製の管理と能率化

##### 5-1 工程分析

1. 工程分析の記号
2. 分析表の種類
3. 工程分析作成の手順
4. 工程改善の例
- 5-2 作業標準
- 5-3 工程管理

##### 1. 縫製ラインの生産システム

2. シンクロシステム設計の手順
3. 裁断・仕上げなど縫製以外の部門の生産日程

#### 第6章 製品の評価

##### 6-1 製品の品質管理

1. 企画品質
2. 設計品質
- 6-2 製品の検査
1. 準備
2. 手順
3. 表各部の検査JIS L 0112 衣料の部分・寸法用語

##### 巻末資料

1. JIS衣料パターンの表示記号(JIS L 0110)
2. 縫製の欠点用語(JIS L 0122)
3. その他関連JIS番号一覧索引